

LOOSER



Specifiche tecniche

Peso:	17 Kg	Fusibili:	10 A o 16 Amp
Alimentazione:	220-230V	Frequenza:	50-60 Hz ciclo lavoro 20-30%
Potenza:	2200 W and 3500 Watts		



COMMERCIALE LMV SRL
Via A. De Curtis, 12/A
35020 Due Carrare PD
Tel. 049 9126220
info@commerciale-lmv.it

Questo strumento è stato sviluppato e prodotto da:

SST

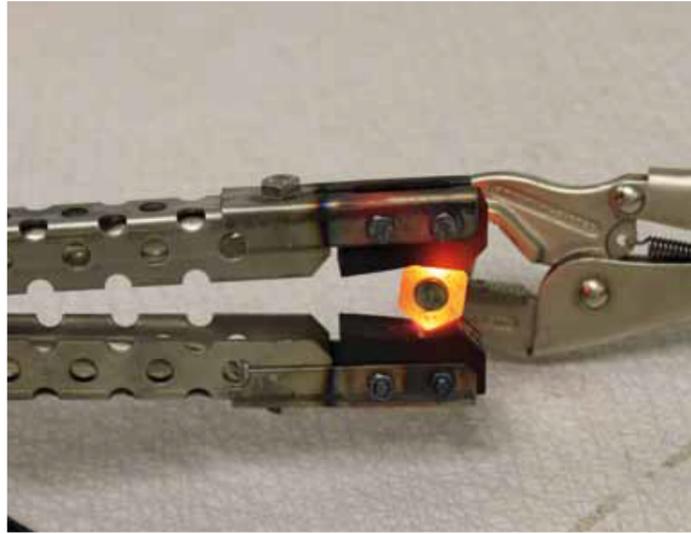
LOOSER

Rilassati di più con Looser!



Strumento per il riscaldamento induttivo

FACILE E VELOCE... RISPARMI TEMPO!



Allentare dadi e bulloni bloccati è un problema familiare. Ora possiamo offrire lo strumento perfetto per il vostro lavoro.

Il riscaldamento induttivo - riscaldare il metallo con alta corrente - non è un metodo nuovo, ma è stato utilizzato dall'industria per un lungo periodo di tempo. L'azienda SST AB è stata al primo posto, in questo settore, per oltre 5 anni.

La nuova pinza di riscaldamento ad induzione, permette di operare in qualsiasi tipologia di veicolo e in qualsiasi situazione in cui il metallo deve essere riscaldato.



Usare il gas come fonte di calore è rischioso. Non solo perché può causare incendi e lesioni personali, vi è anche un rischio per il materiale che viene riscaldato. Con Looser, si applica il calore più esattamente, mantenendolo dove vuole e necessita l'operatore.



Ecco come funziona!

Utilizzando elettricità a bassa tensione, innocua per gli esseri umani, combinata con alta corrente, lo strumento scalderà il dado che ha bisogno di allentamento, facendo passare la corrente attraverso il materiale.

Looser lavora su tutti i tipi di metallo.

I dadi grandi prendono tempo per riscaldare.

Per riscaldare un dado M16 a 300°C impiega circa 15 sec.



Rispetto al gas, questo metodo è più efficiente perché la corrente riscalda il materiale dall'interno. Il gas riscalda la superficie e il calore viene distribuito anche ai componenti. Il fatto che sia più facile raggiungere il luogo in cui è necessario riscaldare aumenta anche la versatilità dello strumento.

Tutto quello che devi fare è toccare il materiale con gli elettrodi e premere il pulsante sull'impugnatura, processo di riscaldamento viene avviato.

